



Datenblatt

Schutzpads - Druckdaten richtig anlegen

Datenblatt

Schutzpads - Druckdaten richtig anlegen



Dateiformat

Folgende Datenformate können wir verarbeiten:

cdr, ai, psd, pdf, jpg, tiff, eps, svg, gif, bmp - Wir empfehlen geschlossene Dateiformate um Fehler in der Verarbeitung und Darstellung zu vermeiden.

- PDF-Dateien aus Layoutprogrammen mind. im PDF/X-Standard (PDF/X3 oder PDF/X1a) PDF-Standard 1.3, ISO Coated v2 ECI exportieren.
- Vektordaten die Effekte, Schatten, getönte Farben, Transparenzen und komplexe Verläufe beinhalten, unbedingt als Pixelgrafik exportieren.
- Farben **nicht auf Überdrucken** anlegen, da dies bei der Ausgabe entsprechend gedruckt wird.
- Bei TIFF- und PSD-Dateien, alle Ebenen auf eine Hintergrundebene reduzieren.

PNG-Grafiken, Word-Dokumente oder Power Point-Folien können leider nicht verarbeitet werden.

Mit dem Speichern des Motivs auf unserem Server bestätigen Sie, im Falle einer Rechtsverletzung (unerlaubte Verwendung eines geschützten Motivs) das wir den Rechteinhaber mit sämtlichen Forderungen an Sie verwiesen.

Schrift

Schriften unbedingt in Kurven bzw. Pfade wandeln um Darstellungsprobleme zu vermeiden (Schriften einbetten reicht nicht aus!). Dies gilt auch für Standardschriften wie Arial, Times New Roman, Verdana oder Helvetica. Achten Sie zudem auf einen ausreichenden Kontrast zwischen Hintergrund/ bzw. Folien- und Schriftfarbe!

Die Schrift sollte nicht zu klein bzw. zu dünn angelegt sein. **Empfohlene Schriftgröße: mindestens 6 pt.** Dünne Linien im Layout oder zu dünne Schriften können aufgrund der Rasterung die beim Druck entsteht unruhig, unterbrochen oder verschwommen wirken. **Hinweis: Es findet durch uns keine Rechtschreibprüfung statt.**

Auflösung

Die Auflösung trägt einen großen Teil zur Druckqualität Ihres Produktes bei. Für eine detailgetreue Darstellung und Schärfe sind Pixelgrafiken in Originalgröße (bei vollflächigen Druck mit 1 mm Überfüllung) und einer Auflösung von mindestens 300 dpi anzulegen.

Was sind DPI

Bilder die z.B. mit 72 dpi (dots per inch) aus dem Internet herunter geladen werden und 1:1 so übernommen werden wirken durch fehlende Details schnell unscharf. Wie 72 dpi im Vergleich zu 300 dpi aussehen, sehen Sie hier einmal am Beispiel unseres Logos.

Leider lässt sich am Monitor schlechter kontrollieren ob die Auflösung hoch genug ist, denn dieser gibt sich mit weniger Pixel zufrieden als die Folie im Druck.

Pfade wie Sie im letzten Bild zu sehen sind, geben jedoch die allerbeste Qualität überhaupt wieder und Sie erhalten ein gestochen scharfes Druckbild.



72 dpi



150 dpi



300 dpi



600 dpi



Pfade / Vektordaten

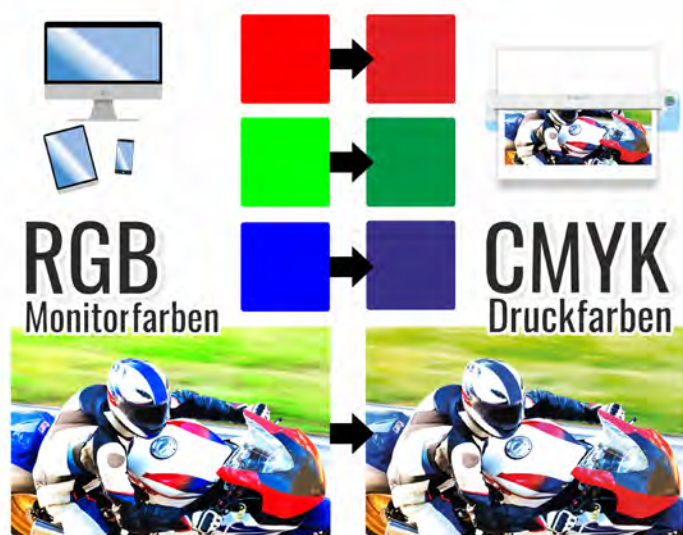
✓ Diese Auflösungen genügen in der Regel den meisten Anforderungen. Wir empfehlen Ihnen daher Ihre Bilder selber vor Bestellung zu prüfen u.a. in Programmen wie: Photoshop, Illustrator, Corel Draw oder kostenlosen Programmen wie Gimp oder Inkscape.

Legen Sie Ihre Druckdaten bzw. das Dokument immer in der gewünschten Ausgabegröße an, also im Maßstab 1:1

Farbraum/Farbmodus

Als Farbraum bitte alle Farben im **CMYK-Modus anlegen**. Auch Sonderfarben wie Pantone, HKS oder RGB müssen im CMYK-Modus angelegt werden. **Der angelegte Farbmodus wird von uns nicht zusätzlich geprüft.**

Beispiel wie NICHT umgewandelte RGB Farben im Druck aussehen würden:



Beachten Sie, dass die Farben Ihrer Druckdatei, bei Wiedergabe auf einem - nicht kalibrierten Ausgabegerät, deutlich vom Druckergebnis abweichen können.

Bei Nichtbeachtung dieser Vorgaben kann es zu erheblichen Farbabweichungen kommen, da nicht alle Farben im CMYK-Farbraum dargestellt werden können! Bitte Fragen Sie Sonderfarben separat an.

Hinweise für transparente bzw. metallic Aufkleber

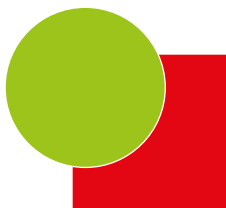
Unsere Basisfolie ist Standard eine weiße Folie (~RAL9003). Bei Druck auf Transparenter-Folie bzw. Metallic-Folien ist zu beachten, dass der Farbauftrag im Digitaldruck nur lasierend ist (durchscheinend). Bei Metallic-Folien erhalten die Farben daher einen leichten metallischen Schimmer. Bei Druck auf transparenter Folie, hängt die Farbe des Motivs stark von der Farbe des Untergrundes ab. Wird z.B. ein helles Motiv auf einen dunklen Untergrund geklebt, wird das Motiv optisch verschluckt und ist kaum noch zu erkennen. **Abhilfe kann hier eine zusätzliche Veredlung, die sog. Weißunterdruckung schaffen. Diese Fragen Sie bitte separat unter unserer E-Mail Adresse: info@bike-label.de an. (Datenblatt - Weißdruck)**

Überdrucken

Bitte achten Sie bei der Anlegung von zwei verschiedenen, übereinanderliegenden Farben darauf, dass diese nicht auf Überdrucken angelegt sind. Aber warum? Es gibt zwei verschiedene Möglichkeiten im Druckprozess: Überdrucken oder Aussparen.

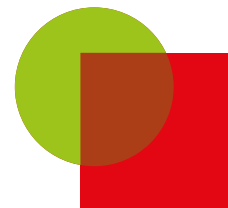
Aussparen

Bedeutet das obere Objekt wird normal gedruckt und das darunter liegende Objekt wird an dieser Stelle ausgespart. Vom unten liegenden Objekt werden also nur die Teile gedruckt, die vom oberen Objekt nicht verdeckt werden.



Überdrucken

Beim Überdrucken werden die jeweiligen Objekte übereinander gedruckt. An der Stelle, wo sich die Objekte überschneiden, ergibt sich daher eine Farbmischung aus der oberen und der unteren Farbe.



Hinweis zur Überdrucken-Vorschau

Bei vielen Programmen wird diese Einstellung nicht sofort ersichtlich, sodass sie während der Druckdatenerstellung nicht auffallen. Überdrucken-Einstellungen können beispielsweise in PDF-Dokumenten überprüft werden. Hier einfach die „Vorschau für Überdrucken“ aktivieren.

Was muss beim Anlegen von eigenen 3D-Tankpadformen beachtet werden?

Für 3D-Tankpads, benötigen wir zwingend **Vektordaten** (eps, ai, cdr). Schriften daher unbedingt in Kurven bzw. Pfade wandeln um Darstellungsprobleme zu vermeiden. *Zur Angebotserstellung geben Sie uns bitte die Stückzahl mit an.*

Sollten Sie keine eigene Form erstellen können, gibt es die Möglichkeit dies durch uns anfertigen zu lassen. Gerne lassen wir Ihnen auf Anfrage ein entsprechend individuelles Angebot zukommen.

Beschnitt / Überfüllung

Bitte achten Sie bei Ihren Druckdaten immer auf eine Beschnittzugabe / Überfüllung von 1 mm, um Blitzer bei Ihrem Pad zu vermeiden. Das bedeutet, dass Hintergrundbilder und -grafiken immer 1 mm über das eigentliche Format hinaus angelegt werden müssen. Der zu druckende Motorrad Aufkleber im offenen Format ist daher 2 mm breiter und höher, als das eigentliche End-Format. Wenn dies nicht beachtet wird, kann es aufgrund von maschinenbedingten Schneidtoleranzen zu minimalen Abweichungen und somit zu unschönen Rändern kommen.



Beispiel:

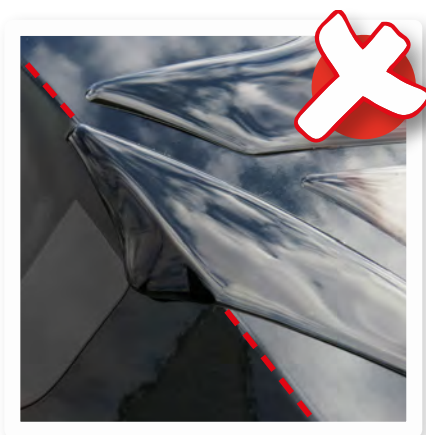
Ihr gewünschtes Pad Format liegt bei 172 x 220 mm, ihr Endformat wäre dann bei 174 x 222 mm.

- Beschnitt / Überfüllung umlaufend +1 mm
- Schneidkontur (Padform)

Achtung! Verwenden Sie keine Rahmen als Layoutbegrenzung oder Schneidkontur in Pixelgrafiken, da diese teilweise durch maschinell bedingte Toleranzen angeschnitten werden könnten und somit im Druckbild sichtbar werden. Die Schneidkontur sollte demnach als Vektorlinie - am besten als Sonderfarbe - zur besseren markierung angelegt werden.

Hinweis:

Es empfiehlt sich zwischen dem Tankpad und stärkeren Sicken und Kanten einen Abstand von 3 mm einzuplanen. Die Klebefläche kann sonst nicht richtig anhaften! **Durch die entstehende Spannung im Material, hebt sich das Pad u. U. nach kurzer Zeit wieder ab.**



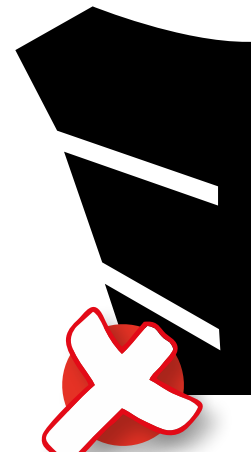
Randabstand

Ebenso sollten Schriften und wichtige Gestaltungselemente mind. 2 mm vom Endformat (ohne Beschnittzugabe) platziert, werden. **Sofern dies stilistisch nicht gewollt ist, ist dieser Abstand ein zwingendes Muss** - damit das Druckmotiv durch die Harzwölbung nicht verzerrt / unleserlich wird! Das sieht wie folgt aus:



Eckenrundung bei 3D-Tankpads

Technisch bedingt **müssen alle Ecken bei Tankpads mit Domingbeschichtung abgerundet sein** (Eckradius ca. 3 mm). Diese Rundungen werden benötigt, damit das noch flüssige Domingharz flächig aufgetragen werden kann. Spitze Ecken sind für Doming-Aufkleber nicht geeignet!

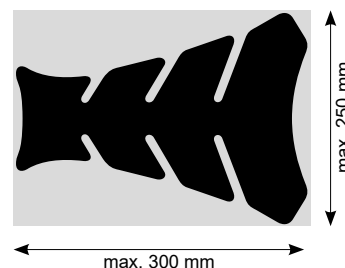


Eine Absprache auf die Machbarkeit der maximalen Größe/Breite was z.B. Strichstärken und Rundungen betrifft ist teilweise unumgänglich!

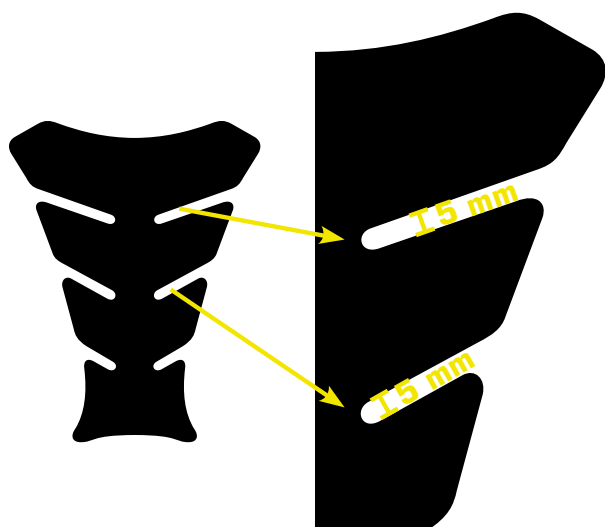
Einteilige Pads

- max. mögliche Gesamtgröße 300 x 250 mm

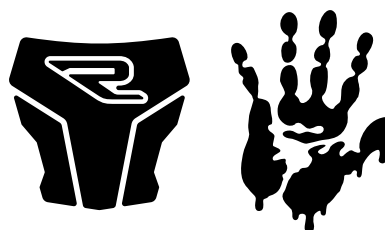
Jedoch nicht als geschlossene vollflächige Form! Da Motorrad-Tanks im normalfall leicht dreidimensional gewölbt sind, benötigt man für das faltenfreie Verkleben **zwingend Einkerbungen**. (s. Hinweis auf der Verklebeanleitung)



Ebenfalls ist zu berücksichtigen, dass solche Einkerbungen ca. 5 mm breit sind.



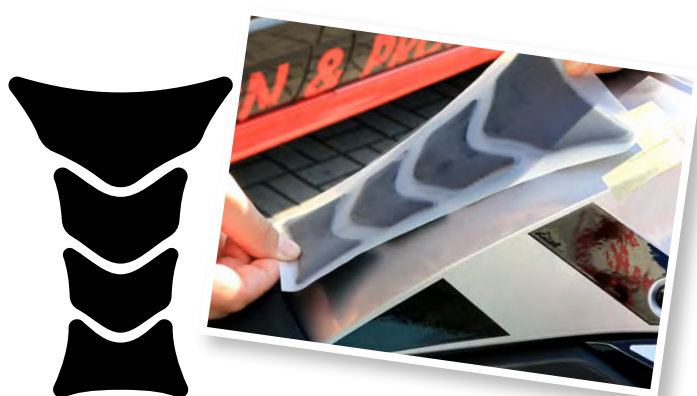
individuelle Möglichkeiten



Inspiration zu solchen Einkerbungen / Aussparungen und figürlichen Formen, können Sie gerne auf unserer Homepage einholen:
shop.tankpad-felgenrandaufkleber.de

Mehrteilige Pads

Bei mehrteiligen Pads liefern wir unsere Ware im normalfall mit einem Transfer-Tape zum einfachen verkleben. **In der Kalkulation macht dies einen wichtigen Unterschied, der unbedingt berücksichtigt werden sollte.** Sollten Sie Probleme bei der Anlegung Ihrer Druckdaten haben, rufen Sie uns einfach an oder schreiben uns.



Auch 3D-Schriftzüge oder figürliche Aufkleber sind kein Problem. Schreiben Sie uns dazu bitte separat unter: info@bike-label.de an! (Info Datenblatt - 3D-Schriftzug)

Aufbau unserer Produkte mit 3D Beschichtung

- Beschichtung: Doming-Harz
- Druck: 4C-Digitaldruck (CMYK)
- Basis-Folie: Standard (weiß)

↓


Dein fertiges Pad / 3D Aufkleber.

↓

Bei **mehrteiligen Artikeln** liefern wir unsere Pads oder 3D-Aufkleber mit einem **Transfer-Tape** zum einfachen verkleben.

www.bike-label.de

*Besuchen Sie uns
auch auf...*

 Instagram
bikelabel.de

 Facebook
@bike.label

 YouTube
BIKE-label

 Twitter
@BikeLabel

 Tumblr
bike-label

BIKE-label

**INDIVIDUELLES
MOTORRADSTYLING
DESIGN & PROTECTION**

www.bike-label.de